

## 气动式快速换刀前端主轴



精密加工

陶瓷轴承

寿命长



型号 | NR4040-AQC

产地 | 日本·Nakanishi

### 产品描述

**用途** 运用于CNC车床/专用机，最高4万转/min，最大扭矩1.0N·m，适合高精度加工

**特点**

- φ40mm主轴，主轴跳动精度在1μm以内
- 采用陶瓷轴承，耐用性提高2倍，具有刚性可提高加工条件
- 采用无碳刷马达，轴承寿命更长，没有碳刷和灰尘，产品使用寿命更长
- 采用带底座的夹头，可实现自动更换夹头
- 通过启用外部工具设置来提高生产效率
- 可提供2种夹头固定架（CH16、CHK）

## 规格参数

型号	编号	外径	主轴精度	最高转速	换刀气压	重量	适用主轴马达 型号	刀柄
NR4040-AQC	9219	Φ40 mm	1μm以内	40000 min <sup>-1</sup>	0.55-0.6 MPa	2160 g	EM-4020、EM4020A、EM-4040、EM-4040A	QC5-16 ( CH16系列筒夹), QC5-K ( CHK系列筒夹)
标准配件	扳手 ( 36 ) : 1枚 / 气管 ( K-251 ) : φ6mm×2m							
可选配件	筒夹 ( 以内径6.0mm举例 )		刀柄		扳手			
CH16 内径 φ3.0~10.0mm	编号	93160	9216	9225	2083			
	型号	CH16-6.0(内径φ6.0)	QC5-16	QC5-16-R	扳手17×22 ( 2枚 )			
CHK 内径 φ0.5~6.35mm	编号	91560	9215	9224	2026			
	型号	CHK-6.0(内径φ6.0)	QC5-K	QC5-K-R	扳手12×14 ( 2枚 )			

拆装工具：QC5-16 ADP ( 编号9218 ) 筒夹CH16用

QC5-K ADP ( 编号9217 ) 筒夹CHK用