

气动式快速换刀前端主轴



精密加工

陶瓷轴承

寿命长



型号 | NR4040-AQC

产地 | 日本·Nakanishi

产品描述

用途 运用于CNC车床/专用机，最高4万转/min，最大扭矩1.0N·m，适合高精度加工

特点

- φ40mm主轴，主轴跳动精度在1μm以内
- 采用陶瓷轴承，耐用性提高2倍，具有刚性可提高加工条件
- 采用无碳刷马达，轴承寿命更长，没有碳刷和灰尘，产品使用寿命更长
- 采用带底座的夹头，可实现自动更换夹头
- 通过启用外部工具设置来提高生产效率
- 可提供2种夹头固定架（CH16、CHK）

规格参数

型号	编号	外径	主轴精度	最高转速	换刀气压	重量	适用主轴马达 型号	刀柄
NR4040-AQC	9219	Φ40 mm	1μm以内	40000 min ⁻¹	0.55-0.6 MPa	2160 g	EM-4020、EM4020A、EM-4040、EM-4040A	QC5-16 (CH16系列筒夹), QC5-K (CHK系列筒夹)
标准配件	扳手 (36) : 1枚 / 气管 (K-251) : φ6mm×2m							
可选配件	筒夹 (以内径6.0mm举例)		刀柄			扳手		
CH16 内径 φ3.0~10.0mm	编号	93160	9216	9225	2083			
	型号	CH16-6.0(内径φ6.0)	QC5-16	QC5-16-R	扳手17×22 (2枚)			
CHK 内径 φ0.5~6.35mm	编号	91560	9215	9224	2026			
	型号	CHK-6.0(内径φ6.0)	QC5-K	QC5-K-R	扳手12×14 (2枚)			

拆装工具：QC5-16 ADP (编号9218) 筒夹CH16用

QC5-K ADP (编号9217) 筒夹CHK用