电话：0755-82267222
地址：深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室
网址：http://www.supertooling.com

测量齿轮用钢制针规

测量齿轮用钢制针规

测量齿轮 有磁 必备工具 检验工具

型号 | OP-1

产地 | 日本·SK

产品描述

特点

可快速准确地测量外齿轮，内齿轮滚柱外母线直径（为方便使用给针规加磁）
OP系列齿轮渐开线的滚柱外母线直径测量用规。各个模数单位的套餐内配有内径孔外母线直径测量用削面针规2支以及外径（轴）外母线测量用削面针规2支
V/V1/U及针规的特殊尺寸，可按照客户的要求定制。OP-3符合 OP-1・OP-2 配套。（尺寸请参照下面表格）
特别提示：寻找适合的针规规格，请确认如下参数：①用于内径还是外径；②模数或径节；③齿数；④压力角；⑤径节边位系数；⑥扭转角

用途

测量齿轮外齿、内齿轮滚柱外母线直径是否符合尺寸要求

规格参数

尺寸公差（V及U）	0.90mm~10.00mm；±1μm
	10.01mm~20.00mm；±1.5μm
圆度	0.90mm~10.00mm；±1μm
	10.01mm~20.00mm；±1.5μm
直径不同	0.90mm~10.00mm；±2μm
	10.01mm~20.00mm；±3μm
针规长度	50mm
硬度	0.90mm~2.69mm；HV720以上
	2.70mm~20.00mm；HV650以上

规格参数

OP-1			OP-2（※2※3请在齿轮6·7·8·9·10下使用模数0.75）		
模数（mm）	测控内径用 V×V1(mm)	外径U(mm)	模数（mm）	测控内径用 V×V1(mm)	外径U(mm)
0.5	1.00×0.84	0.90	0.75	1.50×1.20	1.35
				-	1.40※2
1.0	2.00×1.68	1.80	1.5	3.00×2.52	2.70
1.25	2.50×2.10	2.25	2.0	4.00×3.36	3.60
	2.40×2.00※1	-			
1.667	3.333×2.80	3.00	3.0	6.00×5.04※1	5.40
2.5	5.00×4.26	4.50	3.75	7.50×6.30	6.75
				-	7.00※3
5.0	10.00×8.40	9.00	4.5	9.00×7.56	8.10
10.0	20.00×16.80	18.00	6.0	12.00×10.08	10.80
-	-	-	7.5	15.00×12.60	13.50