



CM型橡胶磨棒

DAIWA RABIN

型号 | CM Type

产地 | 日本·Daiwa Rabin

产品描述

特点

可以去除锻造金属模具的立铣刀的加工痕迹、FCD600等级、SUS、耐热合金的切削痕迹。即使在高硬度（HRC62）材料的热处理、渗碳、渗氮处理等处理过程中也不会有困难

由于具有独特的弹性，因此不会冲击工件，无跳跃振幅，能够紧贴工件易于使用，并实现轻松作业

由于切削功能和橡胶弹性的效果，可以去除铝压铸金属模具上附着的难以除掉的铝质及涂料，且不会刮伤金属模具表面，也不用担心其表面粗糙及过分磨削，使您可以安心进行维护作业

铝压铸产品的表面研磨（铸造表层的接缝、缩孔、针孔校正、分模线）去除铝材和其他软质金属材料的切削痕迹，以及去除大规模生产的铝产品的加工痕迹等过程中，均可不必担心堵塞而进行加工，提高批量生产效果

对于电镀加工的产品，可以对材料进行细微调整，防止刮伤，选择最适合电镀的表面光洁度

用途

CM型橡胶磨头是Daiwa Rabin的型号中最具代表性的长期畅销品，是Daiwa Rabin独自开发的特殊磨料与橡胶混合的特殊配方粘合剂，具有独特的弹性（柔软），且充分考虑了切削功能、磨削面和耐用性三者的平衡。常用于一般金属、铝、不锈钢等材质

包装

磨粒材质·粒度：WA80/120/180/220

粘合剂类型：CM43/CM55、CMP66/CMP66H

尺寸（磨头外径×磨头长度×柄径）：φ8×20×3mm等

柄长L：30/60mm

极限转速r.p.m：10000-30000

标准的订货编号：WA120 CM43 8-20-3

规格参数

3mm柄径

尺寸 (外径-长度-柄径) mm	极限转速 (r.p.m)	柄长mm	可选粒度 (WA)
4-13-3	30000	L=30	80、120、180、220
5-15-3			
6-17-3			
8-20-3			
10-20-3			
13-20-3	20000		

规格参数

6mm柄径

尺寸 (外径-长度-柄径) mm	柄长mm	极限转速 (r.p.m)	可选粒度 (WA)
10-20-6	L=40	20000	80、120、180、220
15-25-6	L=35		
20-25-6			
25-25-6			

规格参数

3mm柄径

尺寸 (外径-长度-柄径) mm	柄长mm	极限转速 (r.p.m)	可选粒度 (WA)
4-13-3	L=60	20000	80、120、180、220
	L=80	15000	
	L=100	12000	
6-17-3	L=50	20000	
	L=60	20000	
	L=80	15000	
8-20-3	L=100	12000	
	L=50	20000	
	L=60	20000	
10-20-6	L=80	1200	
	L=50	20000	
	L=60	15000	
	L=80	10000	

规格参数

*螺栓式长柄		
4-11 (带螺栓)	L=50、60、70、80	80、120、220
5-12 (带螺栓)		
6-13 (带螺栓)		

规格参数

6mm柄径

尺寸 (外径-长度-柄径) mm	柄长mm	极限转速 (r.p.m)	可选粒度 (WA)
10-20-6	L=60	18000	80、120、180、220
	L=80	15000	
	L=100	12000	
15-20-6	L=60	15000	
	L=80	12000	
	L=100	10000	
20-25-6	L=60	15000	
	L=80	10000	

规格参数

球形

尺寸 (外径-长度-柄径) mm	柄长mm	极限转速 (r.p.m)	可选粒度 (WA)
5d-3	总长43	30000	120
6d-3	总长44		
8d-3	总长44		
10d-3	总长46		
13d-3	总长46	20000	