



## Offset型橡胶磨轮片

### DAIWA RABIN

型号 | Offset Type

产地 | 日本·Daiwa Rabin

## 产品描述

特点	<p>可以直接使用斜削后的加工表面进行研磨和焊点痕迹去除</p> <p>可用于冲床冲压和激光切割的毛边处理</p> <p>降低转速后使用橡胶的弹性，前段变得柔软，也可以防止灼伤</p> <p>因具有切削功能和耐用性的有点，也可以用于除钣金外的齿轮磨床的毛刺和大尺寸的圆形边缘金属，也可试着用于修补堆焊</p> <p>可在低速旋转中采用发热措施并进行毛边处理</p>
用途	<p>在大量的制罐、钣金领域中，很多工序都需最后进行镜面加工作业，在砂带磨光机和树脂型物中简单操作后，采用Daiwa Rabin去除加工痕迹和刮痕使表面平整，从而省去了去除研磨痕迹的工序，最后可轻松完成抛光研磨。若无需深光泽面时也可加工研磨</p>
包装	<p>磨粒材质·粒度：WA60/80/120/180/220/320</p> <p>粘合剂类型：CM43/CM55</p> <p>尺寸（磨片外径×磨片厚度×孔径）：100-7-15</p> <p>极限转速rpm：13000</p> <p>建议：转速7000-8000rpm</p>

# 规格参数

## 电动角磨机专用

订货型号	磨粒材质	粒度	类别*	尺寸mm
18063	WA	46	GWO	100-6-16 国内角磨机通用标准为16mm 孔径
18064	WA	60	GWO	
18065	WA	80	GWO	
18066	WA	120	GWO	
18067	GC	400	RNF	
18068	GC	1000	RNF	

最高使用转速13000rpm，建议使用转速7000-8000rpm

\*类型说明：1、GWO适合研削、研磨、焊接烧痕处理、除锈、电镀痕迹处理及去毛刺  
2、RNF适合研削、除锈、去毛刺等