



N车刀



型号 | N-BITE

产地 | 日本·Kreuz

产品描述

- 一种能够在NC车床，复合加工机等设备上轻松实现倒角加工的工具。
- 使用方法与普通切削刀具类似，通过旋转工件进行加工。
- 倒角对象包括,<端面的两侧(外径，内径，沟槽)>以及<外周>的齿轮，轮毂，切口，斜齿轮，花键，O型圈槽，挡圈，齿条等各种形状和部位
- 刮刀根据被加工材料专门设计，确保最佳性能
- 加工过程中不会产生二次毛刺(返毛刺)，加工表面光滑平整
- 即使包括空切削(Air cut)时间，加工外径为 $\Phi 100\text{mm}$ 的工件也约10秒
- 内置浮动机构，无需进行工件的相位对准
- 更换刮刀刀片即可完成换装，无需其他的调整

规格参数

	BB-S 类型	BB-S90 类型	BBB 类型	BBB-F 类型	BB-L 类型	CC 类型	C-10 类型	D 类型	E 类型	D-H 类型 E-H 类型 (刀柄一体型)	
外形形状											
安装形状	16角/20角/25角		16角/20角/25角	Φ16/Φ20/Φ25/Φ32		25角	Φ20/Φ25/Φ32	16角	Φ32/Φ40/Φ50		BT/HSK/CAPTO
主要 被切削对象 形状	外径 两端面 沟槽 					外径 端面 			内径 两端面 沟槽 		
加工宽度 ^{※1} (刮刀有效刃长)	~8mm	~8mm			~35mm	~8mm	~4mm	~12mm			
任意 右 左											
特征	沟槽、退刀槽、及其他多种形状 (沟槽2mm以上)	刀塔旋转时的干涉规避设计	适用于小模数	适用于复合加工机	<刮刀形状> 按旋转方向分类的刀片 适用于大模数	<刮刀形状> 按旋转方向分类的刀片	适配梳齿形刀座的刀具	拉动方向 按用途分类的刀柄 (※3)	推送方向 按用途分类的刀柄 (※3)	总长短小型设计	
刮刀形状											

	BB-S α 类型 ($\alpha=15^{\circ}\sim75^{\circ}$)	BB-ST 类型	BB-S(α /90 类型	BB-L(α /90 类型	F 类型	G 类型	G-L 类型
外形形状							
安装形状	16角/20角/25角			25角	25角	按滚齿机厂家区分	
主要 被切削对象 形状	圆锥形 端面 	轮毂专用 	外周切口 		内周 	齿轮 	
加工宽度 a_1 (刮刀有效刃长)	~8mm	~4mm	~5mm	~35mm	~5mm	~8mm	~35mm
任意 右 左							
特征	按圆锥角度 区分的刀柄	<刮刀形状> 内外径用一体型刀片	适配梳齿形 刀座的刀具	<刮刀形状> 按旋转方向分类的刀片 适用于大模数	<刮刀形状> 按旋转方向分类的刀片	专用于滚齿机安装	
刮刀形状							