

弧形尖头旋转锉



去毛刺

倒角

研磨



型号 | TCBT6220

产地 | 日本·NRS

产品描述

用途

用在机床、机械手、精密手动工具上，对产品进行去毛刺、倒角、打磨等工艺

特点

硬质合金旋转锉工作不会产生粉尘污染，工作环境更环保
可提供多种头部形状和切削刃的旋转锉，以满足不同客户的需求

规格参数

头部直径 (mm)	3	3	3	6	6	8	10	12
头部长度 (mm)	6	10	13	13	16	19	19	19
刀柄直径 (mm)	3	3	3	3	6	6	6	6
总长度(mm)	38	38	38	45	50	65	65	65
s型-	TCBT6220	TCBT6230	TCBT6200	TCBT6240	TCBT6400	-	TCBT6500	TCBT6700
k型	-	-	TCBT6200K	-	TCBT6400K	TCBT6450K	TCBT6500K	-
d型	TCBT6220D	TCBT6230D	TCBT6200D	TCBT6240D	TCBT6400D	TCBT6450D	TCBT6500D	TCBT6700D
c型	-	-	-	-	TCBT6400C	-	TCBT6500C	-
s-inox型	-	-	-	-	TCBINX6400	TCBINX6450	TCBINX6500	-
d-steel型	-	-	-	-	TCBSSL6400	TCBSSL6450	TCBSSL6500	-

规格参数

	s型	k型	d型	d-max型	c型	alu型	s-inox	d-steel	rv型
特点	切削光滑表面 行成螺旋形状	适合硬质材料 的表面加工	最通用，相对s 型 切削表面更平整	用于快速去除 金属 表面的不平整	小齿适用于高 强钢 和异形不平整 表面	用于铝和有色 金属	相比s型，具有 更高的切削力	相比d和d-max 型，切削力更 高	刃口形状，具 有很强的 切削力和耐用 性
一般钢	●	○	●	●	●		●	●	●
锻钢	○	●	○				○	○	○
不锈钢	●	●	●	○	●		●	○	●
铸铁	●	○	●	●	○		○	●	○
钛	●	○	●	○			○	○	
镍	●	○	●	○			○	○	
铜/铜合金	●	○	○	○	○	○	○	○	
铝						●	○		○
塑料						●			
金属陶瓷	○	●							