



直角台阶面加工面铣刀

直角台阶面
铣刀

表面加工

NICECUT

型号 | NK9040T

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 工件的表面铣削，直角台阶面铣削加工

特点 正负角刀片，可使用里表6个切削刃
双重夹具，更耐用

规格参数

型号	刃数	尺寸 (mm)				
		ϕD	ϕd	L	ls	ln
NK9040T-20	3	40	20	120	85	35
NK9040T	3	40	32	120	85	35
NK9050T-20	3	50	20	120	85	35
NK9050T	3	50	32	120	85	35
NK9060T	3	60	32	120	85	35
NK9070T	3	70	32	120	85	35
NK9080T	3	80	32	120	85	35

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.1-0.3	200-220	1100	YES	NK2001
合金钢	0.1-0.3	200-220	1100	YES	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.25	150-200	1000	YES	NK6060
铸铁	0.1-0.3	150-180	1000	NO	NK1010
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-




规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.1-0.2	200-220	1100	YES	NK2001
合金钢	0.1-0.2	200-220	1100	YES	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.15	150-200	1000	YES	NK6060
铸铁	0.1-0.2	150-180	1000	NO	NK1010
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.08-0.2	200-220	1100	YES	NK2001
合金钢	0.08-0.2	200-220	1100	YES	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	150-220	1000	YES	NK6060
铸铁	0.08-0.2	200-220	1100	NO	
树脂	0.1-0.2	500-1000	3500	YES	NK1010
铝合金	0.1-0.2	500-1000	3500	YES	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	涂层	角数	包装
	T33MOZ	NK2001	6	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK6060		
	T33MOR	NK2001	6	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK6060		
		NK8080		
	T33GUR	NK2001	6	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK5050		
		NK6060		
		NK8080		