电话：0755-82267222
地址：深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室
网址：http://www.supertooling.com

直角台阶面加工面铣刀

直角台阶面加工面铣刀

直角台阶面铣刀　表面加工

型号 | NK9040T

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途	工件的表面铣削，直角台阶面铣削加工
特点	正负角刀片，可使用里表6个切削刃 双重夹具，更耐用

规格参数

型号	刃数	尺寸（mm）				
		φD	φd	L	ls	ln
NK9040T-20	3	40	20	120	85	35
NK9040T	3	40	32	120	85	35
NK9050T-20	3	50	20	120	85	35
NK9050T	3	50	32	120	85	35
NK9060T	3	60	32	120	85	35
NK9070T	3	70	32	120	85	35
NK9080T	3	80	32	120	85	35

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片（涂层）
普通钢	0.1-0.3	200-220	1100	YES	NK2001
合金钢	0.1-0.3	200-220	1100	YES	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.25	150-200	1000	YES	NK6060
铸铁	0.1-0.3	150-180	1000	NO	NK1010
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片（涂层）
普通钢	0.1-0.2	200-220	1100	YES	NK2001
合金钢	0.1-0.2	200-220	1100	YES	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.15	150-200	1000	YES	NK6060
铸铁	0.1-0.2	150-180	1000	NO	NK1010
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片（涂层）
普通钢	0.08-0.2	200-220	1100	YES	NK2001
合金钢	0.08-0.2	200-220	1100	YES	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	150-220	1000	YES	NK6060
铸铁	0.08-0.2	200-220	1100	NO	NK1010
树脂	0.1-0.2	500-1000	3500	YES	
铝合金	0.1-0.2	500-1000	3500	YES	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	涂层	角数	包装
	T33MOZ	NK2001 NK1010 NK2020 NK3030 NK6060	6	12pcs/盒
	T33MOR	NK2001 NK1010 NK2020 NK3030 NK6060 NK8080	6	12pcs/盒
	T33GUR	NK2001 NK1010 NK2020 NK3030 NK5050 NK6060 NK8080	6	12pcs/盒