



角R台阶面加工铣刀

角R铣刀

表面加工

台阶面加工

NICECUT

型号 | SK25-30ASR

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 工件的角R台阶面铣削加工

特点 通过更换刀片，可以进行各种角R台阶面加工

规格参数

产品名	型号	图	刃数	尺寸 (mm)						适配刀片
				ϕD	ϕd	L	ls	ln	S	
Sumicco	SK25-30ASR	①	2	30	25	130	100	30	15	A52GNR-0.5R~2.5R
	SK25-30ASRL	①	2	30	25	200	170	30	15	
	SK25-30ALR	①	2	30	25	130	100	30	15	A52GNR-2.5R~5R
	SK25-30ALRL	①	2	30	25	200	170	30	15	
Dekasumi	DC32-40ASR	②	2	40	32	135.0	100	35.0	18.1	ADEW19T3-5R~7R
	DC32-40ASRL	②	2	40	32	185.0	150	35.0	18.1	
	DC32-40ALR	②	2	40	32	134.6	100	34.6	17.6	ADEW19T3-8R~10R
	DC32-40ALRL	②	2	40	32	184.6	150	34.6	17.6	

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.1-0.2	150-200	2000	NO	AC16N
合金钢	0.1-0.2	150-200	2000	NO	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.2	120-160	1500	NO	AC16N
铸铁	0.1-0.2	80-150	1500	NO	NK1010
树脂	0.1-0.3	250-600	5000	NO	
铝合金	0.1-0.3	250-600	5000	NO	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.1-0.2	150-200	1500	NO	AC16N
合金钢	0.1-0.2	150-200	1500	NO	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.2	120-160	1000	NO	AC16N
铸铁	0.1-0.2	80-150	1000	NO	NK1010
树脂	0.1-0.3	250-600	4000	NO	
铝合金	0.1-0.3	250-600	4000	NO	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	刀片A尺寸(mm)	涂层	角数	包装
	A52GNR-0.5R	15	NK1010 NK2020 AC16N 可选	2	12pcs/盒
	A52GNR-1R	14.4			
	A52GNR-1.5R	13.9			
	A52GNR-2R	13.3			
	A52GNR-2.5R	12.8			
	A52GNR-3R	12.2			
	A52GNR-3.5R	11.7			
	A52GNR-4R	11.1			
	A52GNR-4.5R	10.5			
	A52GNR-5R	10			
	ADEW19T3-5R	13.2	NK1010 NK2020 AC16N 可选	2	12pcs/盒
	ADEW19T3-6R	12			
	ADEW19T3-7R	11			
	ADEW19T3-8R	9.8			
	ADEW19T3-9R	8.7			
	ADEW19T3-10R	7.7			