电话：0755-82267222
地址：深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室
网址：http://www.supertooling.com

高进给量快速面铣刀

快速面铣刀 高进给加工

型号 | NC2-1620

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途	工件的表面铣削，可快速高进给量加工，直角加工（T型）
特点	从3种R头锥（R0.2、R0.4、R0.8）里选择刀片，可用4个切削刃，有效降低成本

规格参数

型号	刃数	尺寸（mm）					重量（g）
		φD	φd	L	ls	ln	
NC2-1620	2	20	16	100	80	20	152
NC3-2530	3	30	25	105	80	25	394
NC4-3240	4	40	32	105	80	25	656
NC5-3250	5	50	32	105	80	25	752

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片（涂层）
普通钢	0.08-0.2	100-200	1500	YES	NK3030
合金钢	0.08-0.2	100-200	1500	YES	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	100-150	1200	YES	NK3030
铸铁	0.08-0.2	100-200	1500	NO	
树脂	0.08-0.3	150-400	3000	YES	NK1010
铝合金	0.08-0.3	150-400	3000	YES	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	涂层	角数	包装
	C32GUR-0.2R	NK2020	4	12pcs/盒
	C32GUR-0.4R			
	C32GUR-0.8R			
	C32GUR-0.2R	NK1010		
	C32GUR-0.2R	NK3030		
	C32GUR-0.4R			
	C32GUR-0.8R			