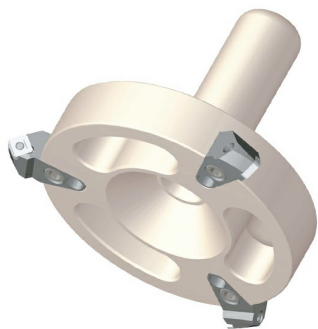




创新型表面铣直角加工面铣刀

面铣刀

表面加工

直角加工

NICECUT

型号 | NKN20-100S-03

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 工件的表面铣削，直角加工

特点 3刃高速切削
变换基座可改变加工直径，交换支架能改变加工类型
对应NS（负S型）、NT（负T型）2种类型的构造

规格参数

型号		NS型					NT型		
		NKN20-100S-03	NKN32-100S-03	NKN20-130S-03	NKN32-130S-03	NKN32-150S-03	NKN32-110T-03	NKN32-140T-03	NKN32-160T-03
图号		①	①	①	①	①	②	②	②
刃数		3	3	3	3	3	3	3	3
尺寸 (mm)	φD	100	100	130	130	150	110	140	160
	φD1	112	112	142	142	162.5	-	-	-
	φDb	78	78	108	108	128	78	108	128
	φd	20	32	20	32	32	32	32	32
	L	123.5	123.5	123.5	123.5	120	123.5	123.5	120
	ls	80	80	80	80	85	80	80	85
	ln	43.5	43.5	43.5	43.5	35	43.5	43.5	35
	lb	120	120	120	120	116.5	120	120	116.5
	S	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	14.5	14.5	14.5
α°		45°	45°	45°	45°	45°	90°	90°	90°
适配刀片		S32MOZ/S32GUR	S32MOZ/S32GUR	S32MOZ/S32GUR	S32MOZ/S32GUR	S32MOZ/S32GUR	T33MOZ/T33MOR/T33GUR	T33MOZ/T33MOR/T33GUR	T33MOZ/T33MOR/T33GUR
基座		-	NK32078-03	-	NK32108-03	NK32128-03	NK32078-03	NK32108-03	NK32128-03
支架		AMNS-03	AMNS-03	AMNS-03	AMNS-03	AMNS-03	AMNT-03	AMNT-03	AMNT-03

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.1-0.3	200-300	600	NO	NK2001
合金钢	0.1-0.3	200-250	600	NO	NK2050
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.25	100-150	500	NO	AC15T
铸铁	0.1-0.3	150-300	600	NO	
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.08-0.2	200-300	600	NO	NK2001
合金钢	0.08-0.2	200-250	600	NO	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	150-250	500	NO	NK6060
铸铁	0.08-0.3	200-250	600	NO	NK1010
树脂	0.08-0.3	250-800	1000	NO	
铝合金	0.08-0.3	250-800	1000	NO	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.1-0.3	200-220	600	NO	NK2001
合金钢	0.1-0.3	200-220	600	NO	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.25	150-200	500	NO	NK6060
铸铁	0.1-0.3	150-180	600	NO	NK1010
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.1-0.2	200-220	600	NO	NK2001
合金钢	0.1-0.2	200-220	600	NO	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.15	150-200	500	NO	NK6060
铸铁	0.1-0.2	150-180	600	NO	NK1010
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.08-0.2	200-220	600	NO	NK2001
合金钢	0.08-0.2	200-220	600	NO	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	150-220	500	NO	NK6060
铸铁	0.08-0.2	200-220	600	NO	NK2001
树脂	0.08-0.3	250-750	1000	NO	NK1010
铝合金	0.08-0.3	250-750	1000	NO	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	涂层	角数	包装
	S32MOZ	NK2001	8	12pcs/盒
		NK2050		
		AB01F		
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		AC15T		
	S32GUR	NK2001	8	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK5050		
		NK6060		
		NK8080		
	S32GUR	DIA	1	1pcs/盒
	T33MOZ	NK2001	6	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK6060		
	T33MOR	NK2001	6	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK6060		
	T33GUR	NK2001	6	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK5050		
		NK6060		
		NK8080		