

小柄径薄板加工面铣刀



小柄径面铣
刀

表面加工

NICECUT

型号 | ARN12-30S

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 工件的表面铣削，薄板（制罐）加工

特点 正前角和负前角的刀片阵容，应对各种各样的工件
小柄径刀柄的阵容，也适用于小型加工中心、攻丝中心等
由富士元（Fujigen）独创的正负式刀片，在加工薄板（制罐）时，不会出现颤振

规格参数

产品名	型号	图	刃数	尺寸 (mm)								适配刀片
				ϕD	$\phi D1$	ϕd	L	ls	ln	ls		
Aeromill	正角	ARN12-30S	①	3	30	42	12	85	60	25	5.0	S32MOZ/S 32GUR
		ARN16-40S	①	3	40	52	16	85	60	25	5.0	S32MOZ/S 32GUR
	负角	ARP12-30S	②	3	30	43.2	12	85	60	25	6.0	S3H3MNZ/ S3H3GNZ
		ARP16-40S	②	3	40	53.6	16	85	60	25	6.0	S3H3MNZ/ S3H3GNZ
New Tiko Cutter	正角	TKN20-60S-03	③	3	60	73	20	120	80	40	5.0	S32MOZ/S 32GUR
		TKN20-80S-03	③	3	80	93	20	120	80	40	5.0	S32MOZ/S 32GUR
		TKN32-60S-03	③	3	60	73	32	120	80	40	5.0	S32MOZ/S 32GUR
		TKN32-80S-03	③	3	80	93	32	120	80	40	5.0	S32MOZ/S 32GUR

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.1-0.3	200-300	1200	NO	NK2001
合金钢	0.1-0.3	200-250	1200	NO	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.25	100-150	600	NO	AC15T
铸铁	0.1-0.3	150-200	800	NO	NK1010
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-





规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.08-0.2	200-300	1200	NO	NK2001
合金钢	0.08-0.2	200-250	1200	NO	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	150-250	600	NO	NK6060
铸铁	0.08-0.3	200-250	1200	NO	NK1010
树脂	0.08-0.3	250-800	5000	NO	
铝合金	0.08-0.3	250-800	5000	NO	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片 (涂层)
普通钢	0.08-0.2	200-300	2000	NO	NK2001
合金钢	0.08-0.2	200-250	2000	NO	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.06-0.1	100-150	1500	NO	AC15D
铸铁	-	-	-	-	-
树脂	0.1-0.2	500-1000	6000	NO	NK1010
铝合金	0.1-0.2	500-1000	6000	NO	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	涂层	角数	包装
	S32MOZ	NK2001	8	12pcs/盒
		NK2050		
		AB01F		
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		AC15T		
	S32GUR	NK2001	8	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK5050		
		NK6060		
		NK8080		
	S32GUR	DIA	1	1pcs/盒
	S3H3MNZ	NK2001	4	12pcs/盒
		NK2020		
		AC15D		
	NK1010			
	S3H3GNZ	NK9090 (镜面研磨)		