电话：0755-82267222
地址：深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室
网址：http://www.supertooling.com

R1R5背面正面RC倒角刀

R倒角加工　C面R面两用

型号 | RR16-30S-4R

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途	4刃8角C面R面两用倒角加工,倒角量R1-R5
特点	通过交换刀片可加工背面与表面的C倒角、R倒角 采用8角刀片

规格参数

型号	刃数	尺寸（mm）						
		φD	φDs	φd	L	ls	ln	L3
RR16-30S-4R	2	30	17.9	16	200	175	25	16
RR16-30S-5R	2	30	17.9	16	200	175	25	16
RR25-40S-4R	4	40	27.8	25	200	175	25	16
RR25-40S-5R	4	40	27.8	25	200	175	25	16

规格参数

刀片	加工R	RR16-30S（位置mm）			RR25-40S（位置mm）		
		X轴	Z1轴	Z2轴	X轴	Z1轴	Z2轴
SNEQ090308-1RY ZA20N	1R	9.48	1.53	14.47	14.44	1.53	14.47
SNEQ090308-2RY ZA20N	2R	9.48	2.53	13.48	14.44	2.52	13.48
SNEQ090308-3RY ZA20N	3R	9.48	3.52	12.48	14.44	3.52	12.48
SNEQ090308-4RY ZA20N	4R	9.48	4.51	11.49	14.44	4.51	11.49
SNEQ090308-XRY ZA20N	1·2·3·4R	-	-	-	-	-	-
SNEQ090308-1RM ZA20N	1R	11.44	3.55	12.45	16.42	3.55	12.45
SNEQ090308-2RM ZA20N	2R	10.94	4.04	11.96	15.92	4.04	11.96
SNEQ090308-3RM ZA20N	3R	10.45	4.54	11.46	15.42	4.54	11.46
SNEQ090308-4RM ZA20N	4R	9.95	5.04	10.96	14.92	5.04	10.96
SNEQ090308-5RM ZA20N	5R	9.46	5.50	10.5	14.42	5.5	10.5
SNEQ090308-XRM ZA20N	1·2·3·4R	-	-	-	-	-	-

规格参数

型号	刀片型号	加工类别	φD1	φDs1	S1	S2	S3	S4	α°
RR16-30S	S32MOZ	倒角	29.19	18.70	0.40	5.64	10.36	15.60	45°
RR25-40S	S32MOZ	倒角	39.19	28.61	0.40	5.64	10.36	15.60	45°

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
普通钢	0.1-0.2	100-250	3000	YES	SNEQ090308-○RY/MZA20N
合金钢	0.1-0.2	100-250	3000	YES	
淬火钢HRC~45	0.1-0.2	100-250	3000	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.2	150-200	3000	YES	SNEQ090308-○RY/MZA20N
铸铁	0.1-0.3	100-250	3000	NO	
树脂	0.1-0.3	150-400	4000	YES	
铝合金	0.1-0.3	150-400	4000	YES	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	SNEQ090308-1RY SNEQ090308-2RY SNEQ090308-3RY SNEQ090308-4RY SNEQ090308-XRY	ZA20N	4或8	12pcs/盒
	SNEQ090308-1RM SNEQ090308-2RM SNEQ090308-3RM SNEQ090308-4RM SNEQ090308-5RM SNEQ090308-XRM	ZA20N	8	
	S32MOZ	NK2001 NK2050 AB01F NK1010 NK2020 NK3030 AC15T	8	