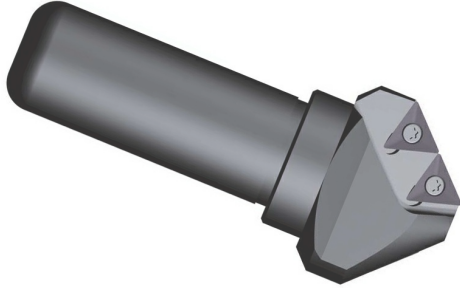


## 3枚刃型孔倒角刀



倒角加工

**NICECUT**

型号 | TYOU3068TB

产地 | 日本·Fujigen

### 产品描述

用途 对各种大小不一的孔倒角进行加工

特点 刀片与刀片之间的切削面上会有少量的段差（台阶）  
B1、B2是辅助刀刃，切削条件请按1枚刃计算  
可对 $\phi 14.9\text{mm}$ 至 $\phi 67.5\text{mm}$ 孔径的孔倒角进行加工

## 规格参数

型号	刃数	尺寸 ( mm )									$\alpha^\circ$	适配刀片	加工能力	段差残存的范围mm
		$\phi D$	$\phi D_s$	$\phi d$	L	ls	ln	S	刃长X	刃长Z				
TYOU30 68TB	3	68.2	14.6	32	125	80	45	15.5	12.3	7.1	30°	TXMT16 T306 ZA10N或 AC15N	$\phi 14.9$ - $\phi 67.5$	$\phi 39.8$ - $\phi 42.7$
TYOU45 55TB	3	55.8	12.1	32	130	80	50	21.8	10.1	10.1	45°		$\phi 12.5$ - $\phi 55.4$	$\phi 32.8$ - $\phi 35.1$
TYOU60 58TB	3	59.0	28.0	32	130	80	50	26.8	7.1	12.3	60°		$\phi 28.4$ - $\phi 58.8$	$\phi 42.7$ - $\phi 44.4$

## 规格参数

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
普通钢	0.05-0.1	20-50	250	YES	TXMT16T306 AC15N
合金钢	0.05-0.1	20-50	250	YES	
淬火钢HRC~45	0.05-0.1	20-50	250	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.05-0.1	20-50	250	YES	TXMT16T306 AC15N
铸铁	0.05-0.1	20-50	250	NO	
树脂	0.05-0.1	40-100	500	YES	TXMT16T306 ZA10N
铝合金	0.05-0.1	40-100	500	YES	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

## 规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	TXMT16T306	AC15N	3	12pcs/盒
		ZA10N		