



5枚刃型孔倒角刀

倒角加工

NICECUT

型号 | TYOU3082T

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 对各种大小不一的孔倒角进行加工

特点 刀片与刀片之间的切削面上会有少量的段差（台阶）
B1、B2是辅助刀刃，切削条件请按1枚刃计算
可对 $\phi 1.0\text{mm}$ 至 $\phi 81.4\text{mm}$ 孔径的孔倒角进行加工

规格参数

型号	刃数	尺寸 (mm)									α°	适配刀片	加工能力	段差残存的范围mm	Z值补偿 (mm)
		ϕD	ϕD_s	ϕd	L	ls	ln	S	刃长X	刃长Z					
TYOU30 82T	5	82.1	0.71	32	145	80	65	23.5	12.3	7.1	30°	TXMT16 T306 ZA10N或 AC15N	$\phi 1.0$ - $\phi 81.4$	($\phi 25.9$ - $\phi 28.8$) 和 ($\phi 53.7$ - $\phi 56.5$)	+0.20
TYOU45 67T	5	67.0	0.88	32	145	80	65	33.1	10.1	10.1	45°		$\phi 1.3$ - $\phi 66.6$	($\phi 21.6$ - $\phi 23.8$) 和 ($\phi 44.1$ - $\phi 46.3$)	+0.44
TYOU60 66T	5	67.0	20.0	32	155	80	75	40.7	7.1	12.3	60°		$\phi 20.4$ - $\phi 66.8$	($\phi 34.7$ - $\phi 36.4$) 和 ($\phi 50.7$ - $\phi 52.4$)	+17.32

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.05-0.1	20-50	250	YES	TXMT16T306 AC15N
合金钢	0.05-0.1	20-50	250	YES	
淬火钢HRC~45	0.05-0.1	20-50	250	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.05-0.1	20-50	250	YES	TXMT16T306
铸铁	0.05-0.1	20-50	250	NO	AC15N
树脂	0.05-0.1	40-100	500	YES	TXMT16T306
铝合金	0.05-0.1	40-100	500	YES	ZA10N
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	TXMT16T306	AC15N	3	12pcs/盒
		ZA10N		