



## 上下双刃倒角组合式倒角刀

倒角加工

上下同时倒角

**NICECUT**

型号 | WNK4570T

产地 | 日本·Fujigen

### 产品描述

用途 | 可上下同时快速倒角加工

特点 | 可以同时倒角工件的上下边沿  
可通过工件板厚度基准标尺简单设定倒角量  
AC16N材质通过对超硬超微粒子进行新涂层，实现了刀具的长寿命  
刀杆上部WNK4570T-U+刀杆下部WNK4570T-L组合成WNK4570T

## 规格参数

型号	刃数	尺寸 ( mm )								$\alpha^\circ$	加工能力
		$\phi D$	$\phi D_s$	$\phi d$	L	ls	ln	S	S1		
WNK4570T	*4	72	50.2	32	228	85	63-143	10.9	24.9	45°	一般设定C3 倒角 ( 工件厚度 25mm以上 用C2倒角 ) 厚度5- 55mm ( 刻 度8mm起 )
WNK4570T -L	2	-	-	-	38	-	-	-	-	-	
WNK4525S -L	2	-	-	-	25	-	-	-	-	-	

## 规格参数

---

符号	描述	数值
C	倒角量	最大C9.8
T	工件厚度	23-100*
D1	基准加工直径	φ70
OFFSET	校正值	15

## 规格参数

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	T32MOR
合金钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	NK2001
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	200-250	3000	YES	T32MOR AC16N
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	100-200	2000	YES	T32MOR
铸铁	0.08-0.3	200-250	2000	NO	AC16N
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

## 规格参数

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	200-250	3000	YES	TT32GUR
合金钢	0.08-0.2	200-250	3000	YES	NK2001
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	200-250	3000	YES	TT32GUR AC15N
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	
不锈钢	0.08-0.2	100-200	2000	YES	TT32GUR
铸铁	0.08-0.2	200-250	3000	NO	AC15N
树脂	0.08-0.3	250-800	5000	YES	TT32GUR
铝合金	0.08-0.3	250-800	5000	YES	NK1010
钛合金镍合金	0.08-0.2	150-200	2000	YES	TT32GURF TC16N

## 规格参数

---

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
淬火钢HRC45~65	0.08-0.2	150-200	2000	YES	TNEA16304 TC16N

# 规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	T32MOR	NK2001	6	12pcs/盒
		NK1010		
NK2020				
NK3030				
AC16N				
	TT32GUR	NK2001	2	
	TT32GURF	TC16N		
	TNEA160304	TC16N	6	