



沉孔座反倒角刀

倒角加工

NICECUT

型号 | UMZH25

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 背面孔、工件边沿倒角加工专用工具倒角刀

特点 可以在不翻转工件的情况下进行沉孔的倒角加工
根据沉孔的尺寸的来设计倒角刀尺寸
Urazagurimen-C系列倒角刀有M14、M16、M18、M20四种规格

规格参数

型号	刃数	尺寸 (mm)											α°	刃长X	刃长Z	适配刀片型号	下孔径 (mm)	加工能力/倒角加工 (mm)
		ϕD	ϕDI	ϕDs	ϕd	L	ls	ln	Ln-S	S	T	E						
UMZH2 5-16S- M14CS	1	14	27	23	25	132	80	52	45.5	6.5	40	6.52	45°	1.9	1.9	SPET0 6T104	$\phi 16$	$\phi 23$ - $\phi 26.7$
UMZH2 5-18S- M16CS	1	16	30	26	25	142	80	62	55.5	6.5	50	7.01	45°	1.9	1.9	SPET0 6T104	$\phi 18$	$\phi 26$ - $\phi 29.7$
UMZH3 2-20S- M18CS	1	18	33	29	32	154	80	74	67.5	6.5	61	7.51	45°	1.9	1.9	SPET0 6T104	$\phi 20$	$\phi 29$ - $\phi 32.7$
UMZH3 2-22S- M20CS	1	20	36	32	32	164	80	84	77.5	6.5	71	8.01	45°	1.9	1.9	SPET0 6T104	$\phi 22$	$\phi 32$ - $\phi 35.7$

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.03-0.05	25-30	400	YES	AC16N
合金钢	0.03-0.05	25-30	400	YES	
淬火钢HRC~45	0.03-0.05	25-30	400	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.03-0.05	25-30	400	YES	AC16N
铸铁	0.03-0.05	10-30	400	NO	
树脂	0.03-0.05	30-40	500	YES	NK1010
铝合金	0.03-0.05	30-40	500	YES	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	SPET06T104	NK1010	4	12pcs/盒
		NK2020		
		AC16N		