



背面背孔倒角单刃倒角刀

倒角加工

NICECUT

型号 | UMH12

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 背面孔、工件边沿倒角加工专用工具倒角刀

特点 背面倒角专用，单刃，可以深入工件背部

规格参数

型号	图	刃数	尺寸 (mm)											α°	刃长X	刃长Z	适配刀片型号	下孔径	加工能力/倒角加工 (mm)
			ϕD	ϕDI	ϕDs	ϕd	L	ls	ln	Ln-S	S	T	E						
UMH1 2-6.8S-M8-30	①	1	6.2	9.7	6.8	12	107	70	37	32.1	4.9	28	1.76	30°	1.2	0.7	SP-SPET0 40102	$\phi 6.8$	$\phi 6.8$ - $\phi 9.5$
UMH1 2-8.5S-M10-30	①	1	7.5	11.7	8.5	12	117	70	47	42.0	5.0	38	2.11	30°	1.4	0.8	SPET0 40102	$\phi 8.5$	$\phi 8.5$ - $\phi 11.5$
UMH1 2-10S-M12-30	①	1	9.0	14.8	10.0	12	129	70	59	52.2	6.8	47	2.92	30°	2.1	1.2	SPET0 6T104	$\phi 10.0$	$\phi 10.0$ - $\phi 14.4$
UMH1 2-12S-M14-30	①	1	10.0	16.8	12.0	12	134	70	64	57.2	6.8	52	3.42	30°	2.1	1.2	SPET0 6T104	$\phi 12.0$	$\phi 12.0$ - $\phi 16.4$
UMH1 2-14S-M16-30	①	1	12.0	18.8	14.0	12	139	70	69	62.2	6.8	57	3.41	30°	2.1	1.2	SPET0 6T104	$\phi 14.0$	$\phi 14.0$ - $\phi 18.4$
UMH1 6-16S-M18-30	①	1	14.0	20.8	16.0	16	149	70	79	72.2	6.8	67	3.41	30°	2.1	1.2	SPET0 6T104	$\phi 16.0$	$\phi 16.0$ - $\phi 20.4$
UMH1 2-16S-30	②	1	-	16.0	11.0	12	118	70	48	41.1	6.9	38	-	30°	2.1	1.2	SPET0 6T104	-	超 $\phi 16.0$
UMH1 2-6.8S-M8	①	1	6.2	9.7	6.8	12	107	70	37	32.2	4.8	28	1.76	45°	1.3	1.3	SP-SPET0 40102	$\phi 6.8$	$\phi 6.8$ - $\phi 9.6$
UMH1 2-8.5S-M10	①	1	7.5	11.7	8.5	12	117	70	47	42.0	5.0	38	2.11	45°	1.5	1.5	SPET0 40102	$\phi 8.5$	$\phi 8.5$ - $\phi 11.6$
UMH1 2-10S-M12	①	1	9.0	14.8	10.0	12	129	70	59	52.1	6.9	47	2.92	45°	2.2	2.2	SPET0 6T104	$\phi 10.0$	$\phi 10.0$ - $\phi 14.5$
UMH1 2-12S-M14	①	1	10.0	16.8	12.0	12	134	70	64	57.1	6.9	52	3.42	45°	2.2	2.2	SPET0 6T104	$\phi 12.0$	$\phi 12.0$ - $\phi 16.5$
UMH1 2-14S-M16	①	1	12.0	18.8	14.0	12	139	70	69	62.1	6.9	57	3.41	45°	2.2	2.2	SPET0 6T104	$\phi 14.0$	$\phi 14.0$ - $\phi 18.5$
UMH1 6-16S-M18	①	1	14.0	20.8	16.0	16	149	70	79	72.1	6.9	67	3.41	45°	2.2	2.2	SPET0 6T104	$\phi 16.0$	$\phi 16.0$ - $\phi 20.5$
UMH1 2-16S	②	1	-	16.0	11.0	12	118	70	48	41.0	7.0	38	-	45°	2.3	2.3	SPET0 6T104	-	超 $\phi 16.0$
UMH1 2-6.8S-M8-60	①	1	6.2	9.7	6.8	12	107	70	37	32.0	5.0	28	1.76	60°	1.4	2.4	SP-SPET0 40102	$\phi 6.8$	$\phi 6.8$ - $\phi 9.6$
UMH1 2-8.5S-M10-60	①	1	7.5	11.4	8.5	12	117	70	47	42.0	5.0	38	1.96	60°	1.4	2.4	SPET0 40102	$\phi 8.5$	$\phi 8.5$ - $\phi 11.3$
UMH1 2-10S-M12-60	①	1	9.0	13.5	10.0	12	129	70	59	52.7	6.3	47	2.27	60°	1.6	2.8	SPET0 6T104	$\phi 10.0$	$\phi 10.0$ - $\phi 13.3$
UMH1 2-12S-M14-60	①	1	10.0	15.5	12.0	12	134	70	64	57.7	6.3	52	2.77	60°	1.6	2.8	SPET0 6T104	$\phi 12.0$	$\phi 12.0$ - $\phi 15.3$
UMH1 2-14S-M16-60	①	1	12.0	17.5	14.0	12	139	70	69	62.7	6.3	57	2.76	60°	1.6	2.8	SPET0 6T104	$\phi 14.0$	$\phi 14.0$ - $\phi 17.3$
UMH1 6-16S-M18-60	①	1	14.0	19.5	16.0	16	149	70	79	72.7	6.3	69	2.76	60°	1.6	2.8	SPET0 6T104	$\phi 16.0$	$\phi 16.0$ - $\phi 19.3$

UMH1 2- 14.5S- 60	②	1	-	14.5	11.0	12	118	70	48	41.7	6.3	38	-	60°	1.6	2.8	SPET0 6T104	-	超 φ14.5
----------------------------	---	---	---	------	------	----	-----	----	----	------	-----	----	---	-----	-----	-----	----------------	---	------------

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.03-0.05	25-30	800	NO	AC16N
合金钢	0.03-0.05	25-30	800	NO	
淬火钢HRC~45	0.03-0.05	25-30	800	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.03-0.05	25-30	800	YES	AC16N
铸铁	0.03-0.05	30-35	1000	NO	
树脂	0.03-0.05	30-35	1000	YES	NK1010
铝合金	0.03-0.05	30-35	1000	YES	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.05-0.1	50-70	800	NO	AC16N
合金钢	0.05-0.1	25-30	800	NO	
淬火钢HRC~45	0.05-0.1	25-30	800	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.05-0.1	40-50	800	YES	AC16N
铸铁	0.05-0.1	80-100	1000	NO	
树脂	0.05-0.1	80-100	1000	YES	NK1010
铝合金	0.05-0.1	80-100	1000	YES	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	SP-SPET040102 M8用	NK1010	1	12pcs/盒
		NK2020		
	SPET040102 M10用	NK1010	4	
		NK2020		
	SPET06T104 M12-18和UM12-16S用	NK1010	4	
		NK2020		
		AC16N		
		AC16N		