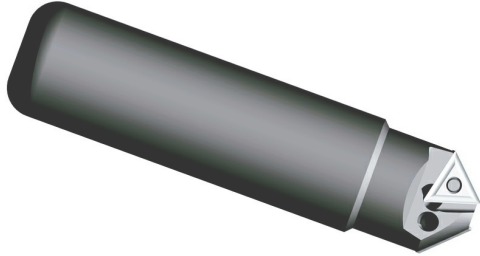


## 可调多角度倒角刀2



倒角加工 中心孔定位

**NICECUT**

型号 | NK1536T

产地 | 日本·Fujigen

### 产品描述

用途 孔倒角加工、倒角加工

特点 可以根据用途，选择15°-75°的角度（每间隔5°）  
刀片种类丰富，适合各种工件材料的加工

# 规格参数

型号	刃数	尺寸 ( mm )									$\alpha^\circ$	加工能力 ( mm )
		$\phi D$	$\phi D_s$	$\phi d$	L	ls	ln	S	刃长X	刃长Z		
NK1536T-20	2	37.9	8	20	130	100	30	4.0	14.5	3.9	15°	$\phi 8.1$ - $\phi 37.3$
NK1536T	2	37.9	8	32	130	100	30	4.0	14.5	3.9	15°	$\phi 8.1$ - $\phi 37.3$
NK1536TL	2	37.9	8	32	170	140	30	4.0	14.5	3.9	15°	$\phi 8.1$ - $\phi 37.3$
NK2035T-20	2	37.1	8	20	130	100	30	5.3	14.0	5.1	20°	$\phi 8.2$ - $\phi 36.5$
NK2035T	2	37.1	8	32	130	100	30	5.3	14.0	5.1	20°	$\phi 8.2$ - $\phi 36.5$
NK2035TL	2	37.1	8	32	170	140	30	5.3	14.0	5.1	20°	$\phi 8.2$ - $\phi 36.5$
NK2535T-20	2	36.0	8	20	130	100	30	6.5	13.5	6.3	25°	$\phi 8.2$ - $\phi 35.5$
NK2535T	2	36.0	8	32	130	100	30	6.5	13.5	6.3	25°	$\phi 8.2$ - $\phi 35.5$
NK2535TL	2	36.0	8	32	170	140	30	6.5	13.5	6.3	25°	$\phi 8.2$ - $\phi 35.5$
NK3030T-20	2	34.8	8	20	130	100	30	7.7	13.0	7.5	30°	$\phi 8.2$ - $\phi 34.3$
NK3030T-25	2	34.8	8	25	130	100	30	7.7	13.0	7.5	30°	$\phi 8.2$ - $\phi 34.3$
NK3030T	2	34.8	8	32	130	100	30	7.7	13.0	7.5	30°	$\phi 8.2$ - $\phi 34.3$
NK3030TL	2	34.8	8	32	170	140	30	7.7	13.0	7.5	30°	$\phi 8.2$ - $\phi 34.3$
NK3532T-20	2	33.3	8	20	130	100	30	8.9	12.3	8.6	35°	$\phi 8.2$ - $\phi 32.9$
NK3532T	2	33.3	8	32	130	100	30	8.9	12.3	8.6	35°	$\phi 8.2$ - $\phi 32.9$
NK3532TL	2	33.3	8	32	170	140	30	8.9	12.3	8.6	35°	$\phi 8.2$ - $\phi 32.9$
NK4031T-20	2	31.7	8	20	130	100	30	9.9	11.4	9.6	40°	$\phi 8.2$ - $\phi 31.4$
NK4031T	2	31.7	8	32	130	100	30	9.9	11.4	9.6	40°	$\phi 8.2$ - $\phi 31.4$
NK4031TL	2	31.7	8	32	170	140	30	9.9	11.4	9.6	40°	$\phi 8.2$ - $\phi 31.4$
NK4530T-20	2	29.9	8	20	130	100	30	10.9	10.6	10.6	45°	$\phi 8.3$ - $\phi 29.6$
NK4530T-25	2	29.9	8	25	130	100	30	10.9	10.6	10.6	45°	$\phi 8.3$ - $\phi 29.6$
NK4530T	2	29.9	8	32	130	100	30	10.9	10.6	10.6	45°	$\phi 8.3$ - $\phi 29.6$
NK4530TL	2	29.9	8	32	170	140	30	10.9	10.6	10.6	45°	$\phi 8.3$ - $\phi 29.6$
NK3-4536T	3	36.9	15	32	130	100	30	10.9	10.6	10.6	45°	$\phi 15.3$ - $\phi 36.6$
NK4-4543T	4	43.9	22	32	130	100	30	10.9	10.6	10.6	45°	$\phi 22.3$ - $\phi 43.6$
NK5-4559T	5	59.9	38	32	130	100	30	10.9	10.6	10.6	45°	$\phi 38.2$ - $\phi 59.6$
NK5031T-20	2	31.9	12	20	130	100	30	11.8	9.6	11.4	50°	$\phi 12.3$ - $\phi 31.6$
NK5031T	2	31.9	12	32	130	100	30	11.8	9.6	11.4	50°	$\phi 12.3$ - $\phi 31.6$
NK5031TL	2	31.9	12	32	170	140	30	11.8	9.6	11.4	50°	$\phi 12.3$ - $\phi 31.6$
NK5532T-20	2	32.7	15	20	130	100	30	12.7	8.6	12.3	55°	$\phi 15.3$ - $\phi 32.5$
NK5532T	2	32.7	15	32	130	100	30	12.7	8.6	12.3	55°	$\phi 15.3$ - $\phi 32.5$
NK5532TL	2	32.7	15	32	170	140	30	12.7	8.6	12.3	55°	$\phi 15.3$ - $\phi 32.5$
NK6030T-20	2	30.5	15	20	130	100	30	13.4	7.5	13.0	60°	$\phi 15.3$ - $\phi 30.3$
NK6030T-25	2	30.5	15	25	130	100	30	13.4	7.5	13.0	60°	$\phi 15.3$ - $\phi 30.3$
NK6030T	2	30.5	15	32	130	100	30	13.4	7.5	13.0	60°	$\phi 15.3$ - $\phi 30.3$
NK6030TL	2	30.5	15	32	170	140	30	13.4	7.5	13.0	60°	$\phi 15.3$ - $\phi 30.3$
NK6533T-20	2	33.1	20	20	130	100	30	14.0	6.3	13.5	65°	$\phi 20.2$ - $\phi 33$
NK6533T	2	33.1	20	32	130	100	30	14.0	6.3	13.5	65°	$\phi 20.2$ - $\phi 33$
NK6533TL	2	33.1	20	32	170	140	30	14.0	6.3	13.5	65°	$\phi 20.2$ - $\phi 33$
NK7032T-20	2	32.6	22	20	130	100	30	14.5	5.1	14.0	70°	$\phi 22.2$ - $\phi 32.5$

NK7032T	2	32.6	22	32	130	100	30	14.5	5.1	14.0	70°	φ22.2-φ32.5
NK7032TL	2	32.6	22	32	170	140	30	14.5	5.1	14.0	70°	φ22.2-φ32.5
NK7533T-20	2	33.0	25	20	130	100	30	15.0	3.9	14.5	75°	φ25.2-φ33
NK7533T	2	33.0	25	32	130	100	30	15.0	3.9	14.5	75°	φ25.2-φ33
NK7533TL	2	33.0	25	32	170	140	30	15.0	3.9	14.5	75°	φ25.2-φ33

## 规格参数

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	T32MOR
合金钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	NK2001
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	200-250	3000	YES	T32MOR AC16N
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	100-200	2000	YES	T32MOR
铸铁	0.08-0.2	200-250	2000	NO	AC16N
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

## 规格参数

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	TT32GUR
合金钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	NK2001
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	200-250	3000	NO	TT32GUR AC15N
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	100-200	2000	-	TT32GUR
铸铁	0.08-0.2	200-250	2000	-	AC15N
树脂	0.08-0.3	250-800	5000	-	TT32GUR
铝合金	0.08-0.3	250-800	5000	-	NK1010
钛合金镍合金	0.08-0.2	150-200	2000	-	TT32GURF TC16N

## 规格参数

---

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
淬火钢HRC45~65	0.08-0.2	150-200	2000	-	TNEA16304 TC16N

# 规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	T32MOR	NK2001	6	12pcs/盒
		NK1010		
NK2020				
NK3030				
AC16N				
TT32GUR	NK2001	2		
TT32GURF	NK1010			
	NK2020			
	NK3030			
	NK5050			
	NK8080			
	AC15N			
	HSS			
	HSS TiN			
TNEA160304	TC16N	6		