

## 可调多角度倒角刀



倒角加工 中心孔定位

**NICECUT**

型号 | NK1536T-MD

产地 | 日本·Fujigen

### 产品描述

用途 孔倒角加工、倒角加工（※请使用市面出售尺寸合适的柄轴径/柄径来安装）

特点 可以根据用途，选择15°-75°的角度（每间隔5°）  
刀片种类丰富，适合各种工件材料的加工

# 规格参数

型号	刃数	尺寸 ( mm )														$\alpha^\circ$	刃长X	刃长Z	倒角 加工 能力 ( mm )
		$\phi D$	$\phi D_s$	$\phi d_{n1}$	$\phi d_{n2}$	$\phi d_i$	M	L	Ln1	Ln2	Lm	Li	S	C	E				
NK153 6T-MD	2	37.9	8	37.8	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	4.0	10	17	15°	14.5	3.9	$\phi 8.1$ - $\phi 37.3$
NK203 5T-MD	2	37.1	8	36.8	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	5.3	10	17	20°	14.0	5.1	$\phi 8.2$ - $\phi 36.5$
NK253 5T-MD	2	36.0	8	35.6	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	6.5	10	17	25°	13.5	6.3	$\phi 8.2$ - $\phi 35.5$
NK303 0T-MD	2	34.8	8	34.1	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	7.7	10	17	30°	13.0	7.5	$\phi 8.2$ - $\phi 34.3$
NK353 2T-MD	2	33.3	8	32.5	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	8.9	10	17	35°	12.3	8.6	$\phi 8.2$ - $\phi 32.9$
NK403 1T-MD	2	31.7	8	30.6	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	9.9	10	17	40°	11.4	9.6	$\phi 8.2$ - $\phi 31.4$
NK453 0T-MD	2	29.9	8	28.5	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	10.9	10	17	45°	10.6	10.6	$\phi 8.3$ - $\phi 29.6$
NK503 1T-MD	2	31.9	12	30.6	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	11.8	10	17	50°	9.6	11.4	$\phi 12.3$ - $\phi 31.6$
NK553 2T-MD	2	32.7	15	31.4	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	12.7	10	17	55°	8.6	12.3	$\phi 15.3$ - $\phi 32.5$
NK603 0T-MD	2	30.5	15	28.9	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	13.4	10	17	60°	7.5	13.0	$\phi 15.3$ - $\phi 30.3$
NK653 3T-MD	2	33.1	20	31.7	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	14.0	10	17	65°	6.3	13.5	$\phi 20.2$ - $\phi 33$
NK703 2T-MD	2	32.6	22	31.2	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	14.5	10	17	70°	5.1	14.0	$\phi 22.2$ - $\phi 32.5$
NK753 3T-MD	2	33.0	25	31.6	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	15.0	10	17	75°	3.9	14.5	$\phi 25.2$ - $\phi 33$

## 规格参数

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	T32MOR
合金钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	NK2001
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	200-250	3000	YES	T32MOR AC16N
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	100-200	2000	YES	T32MOR
铸铁	0.08-0.2	200-250	2000	NO	AC16N
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

## 规格参数

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	TT32GUR
合金钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	NK2001
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	200-250	3000	NO	TT32GUR
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	AC15N
不锈钢	0.08-0.2	100-200	2000	-	TT32GUR
铸铁	0.08-0.2	200-250	2000	-	AC15N
树脂	0.08-0.3	250-800	5000	-	TT32GUR
铝合金	0.08-0.3	250-800	5000	-	NK1010
钛合金镍合金	0.08-0.2	150-200	2000	-	TT32GURF
					TC16N

## 规格参数

---

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
淬火钢HRC45~65	0.08-0.2	150-200	2000	-	TNEA16304 TC16N

# 规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	T32MOR	NK2001	6	12pcs/盒
		NK1010		
NK2020				
NK3030				
AC16N	6			
TT32GUR		2		
	TT32GURF		NK2001	
		NK1010		
NK2020				
NK3030				
NK5050				
NK8080				
AC15N				
HSS				
HSS TiN				
TC16N	6			
TNEA160304		TC16N		
	TNEA160304	TC16N	6	