电话：0755-82267222
地址：深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室
网址：http://www.supertooling.com

可调多角度倒角刀

# 可调多角度倒角刀

倒角加工　中心孔定位

型号 | NK1536T-MD

产地 | 日本·Fujigen

## 产品描述

| | |
|---|---|
| 用途 | 孔倒角加工、倒角加工（※请使用市面出售尺寸合适的柄轴径/柄径来安装） |
| 特点 | 可以根据用途，选择15°-75°的角度（每间隔5°）<br>刀片种类丰富，适合各种工件材料的加工 |

# 规格参数

| 型号 | 刃数 | 尺寸（mm） | | | | | | | | | | | | | | α° | 刃长X | 刃长Z | 倒角加工能力（mm |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | φD | φDs | φdn1 | φdn2 | φdi | M | L | Ln1 | Ln2 | Lm | Li | S | C | E | | | | |
| NK1536T-MD | 2 | 37.9 | 8 | 37.8 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 4.0 | 10 | 17 | 15° | 14.5 | 3.9 | φ8.1-φ37.3 |
| NK2035T-MD | 2 | 37.1 | 8 | 36.8 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 5.3 | 10 | 17 | 20° | 14.0 | 5.1 | φ8.2-φ36.5 |
| NK2535T-MD | 2 | 36.0 | 8 | 35.6 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 6.5 | 10 | 17 | 25° | 13.5 | 6.3 | φ8.2-φ35.5 |
| NK3030T-MD | 2 | 34.8 | 8 | 34.1 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 7.7 | 10 | 17 | 30° | 13.0 | 7.5 | φ8.2-φ34.3 |
| NK3532T-MD | 2 | 33.3 | 8 | 32.5 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 8.9 | 10 | 17 | 35° | 12.3 | 8.6 | φ8.2-φ32.9 |
| NK4031T-MD | 2 | 31.7 | 8 | 30.6 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 9.9 | 10 | 17 | 40° | 11.4 | 9.6 | φ8.2-φ31.4 |
| NK4530T-MD | 2 | 29.9 | 8 | 28.5 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 10.9 | 10 | 17 | 45° | 10.6 | 10.6 | φ8.3-φ29.6 |
| NK5031T-MD | 2 | 31.9 | 12 | 30.6 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 11.8 | 10 | 17 | 50° | 9.6 | 11.4 | φ12.3-φ31.6 |
| NK5532T-MD | 2 | 32.7 | 15 | 31.4 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 12.7 | 10 | 17 | 55° | 8.6 | 12.3 | φ15.3-φ32.5 |
| NK6030T-MD | 2 | 30.5 | 15 | 28.9 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 13.4 | 10 | 17 | 60° | 7.5 | 13.0 | φ15.3-φ30.3 |
| NK6533T-MD | 2 | 33.1 | 20 | 31.7 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 14.0 | 10 | 17 | 65° | 6.3 | 13.5 | φ20.2-φ33 |
| NK7032T-MD | 2 | 32.6 | 22 | 31.2 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 14.5 | 10 | 17 | 70° | 5.1 | 14.0 | φ22.2-φ32.5 |
| NK7533T-MD | 2 | 33.0 | 25 | 31.6 | 23 | 12.5 | M12 | 63 | 24 | 41 | 22 | 5.5 | 15.0 | 10 | 17 | 75° | 3.9 | 14.5 | φ25.2-φ33 |

# 规格参数

| 材质 | 进刀量（fz） | 切削速度（m/min） | 旋转数（r.p.m.） | 切削液 | 推荐刀片 |
|---|---|---|---|---|---|
| 普通钢 | 0.08-0.2 | 200-250 | 3000 | NO | T32MOR<br>NK2001 |
| 合金钢 | 0.08-0.2 | 200-250 | 3000 | NO | |
| 淬火钢HRC~45 | 0.08-0.2 | 200-250 | 3000 | YES | T32MOR<br>AC16N |
| 淬火钢HRC45~65 | - | - | - | - | - |
| 不锈钢 | 0.08-0.2 | 100-200 | 2000 | YES | T32MOR<br>AC16N |
| 铸铁 | 0.08-0.2 | 200-250 | 2000 | NO | |
| 树脂 | - | - | - | - | - |
| 铝合金 | - | - | - | - | - |
| 钛合金镍合金 | - | - | - | - | - |

# 规格参数

| 材质 | 进刀量（fz） | 切削速度（m/min） | 旋转数（r.p.m.） | 切削液 | 推荐刀片 |
|---|---|---|---|---|---|
| 普通钢 | 0.08-0.2 | 200-250 | 3000 | NO | TT32GUR<br>NK2001 |
| 合金钢 | 0.08-0.2 | 200-250 | 3000 | NO | |
| 淬火钢HRC~45 | 0.08-0.2 | 200-250 | 3000 | NO | TT32GUR<br>AC15N |
| 淬火钢HRC45~65 | - | - | - | - | - |
| 不锈钢 | 0.08-0.2 | 100-200 | 2000 | - | TT32GUR<br>AC15N |
| 铸铁 | 0.08-0.2 | 200-250 | 2000 | - | |
| 树脂 | 0.08-0.3 | 250-800 | 5000 | - | TT32GUR<br>NK1010 |
| 铝合金 | 0.08-0.3 | 250-800 | 5000 | - | |
| 钛合金镍合金 | 0.08-0.2 | 150-200 | 2000 | - | TT32GURF<br>TC16N |

# 规格参数

| 材质 | 进刀量（fz） | 切削速度（m/min） | 旋转数（r.p.m.） | 切削液 | 推荐刀片 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 淬火钢HRC45~65 | 0.08-0.2 | 150-200 | 2000 | - | TNEA16304<br>TC16N |

# 规格参数

| 图片 | 型号 | 材质类型 | 使用角数 | 标准包装 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | T32MOR | NK2001 | 6 | 12pcs/盒 |
| | | NK1010 | | |
| | | NK2020 | | |
| | | NK3030 | | |
| | | AC16N | | |
|  | TT32GUR | NK2001 | 2 | |
| | | NK1010 | | |
| | | NK2020 | | |
| | | NK3030 | | |
| | | NK5050 | | |
| | | NK8080 | | |
| | | AC15N | | |
| | | HSS | | |
| | | HSS TiN | | |
| | TT32GURF | TC16N | | |
|  | TNEA160304 | TC16N | 6 | |