

小中大号eco倒角刀



倒角加工

中心孔定位

NICECUT

型号 | NKS3018T

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 工件的倒角加工、孔倒角加工（※不可在钻床上使用）

特点 刀片可用3个切削角，更节省顾客的加工成本
根据刀片的形状，刀尖规格的改良来提高碎屑（切屑）排放性
通过给超微粒子材料进行表面涂层的处理，来延长刀片的使用寿命

规格参数

品名	型号	刃数	尺寸 (mm)									α°	适配刀片	加工能力 (mm)
			ϕD	ϕD_s	ϕd	L	ls	ln	S	刃长X	刃长Z			
Chibieco 2	NKS3018 T	2	18.6	7	16	95	80	15	3.3	5.2	3.0	30°	TXMT08 0206	$\phi 7.3-\phi 18$
	NKS4516 T	2	16.5	7	16	95	80	15	4.7	4.3	4.3	45°		$\phi 7.4-\phi 16$
	NKS6017 T	2	17.7	11	16	95	80	15	5.8	3.0	5.2	60°		$\phi 11.4-\phi 17.5$ $\phi 9.3-\phi 24.7$
Momioco 2	NKM302 5T	2	25.3	9	20	100	80	20	4.7	7.6	4.4	30°	TXMT11 0306	$\phi 9.4-\phi 21.9$ $\phi 14.4-\phi 23.2$
	NKM452 2T	2	22.3	9	20	100	80	20	6.7	6.3	6.3	45°		$\phi 11.3-\phi 36.2$
	NKM602 3T	2	23.4	14	20	100	80	20	8.2	4.4	7.6	60°		$\phi 13.4-\phi 33.7$ $\phi 20.4-\phi 34.7$
Ecomen2	NKL3036 T	2	36.9	11	32	110	80	30	7.5	12.4	7.1	30°	TXMT16 T306	$\phi 11.3-\phi 36.2$
	NKL4534 T	2	34.1	13	32	110	80	30	10.5	10.1	10.1	45°		$\phi 13.4-\phi 33.7$
	NKL6034 T	2	34.9	20	32	110	80	30	12.9	7.1	12.4	60°		$\phi 20.4-\phi 34.7$

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.03-0.15	200-300	3000	YES	TXMT000006 AC15N
合金钢	0.03-0.15	200-300	3000	YES	
淬火钢HRC~45	0.03-0.15	200-300	3000	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.03-0.15	200-300	3000	YES	TXMT000006
铸铁	0.03-0.15	200-300	3000	NO	AC15N
树脂	0.03-0.15	250-400	5000	YES	TXMT000006
铝合金	0.03-0.15	250-400	5000	YES	ZA10N
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	TXMT080206	ZA10N	3	12pcs/盒
		AC15N		
	TXMT110306	ZA10N		
		AC15N		
	TXMT16T306	ZA10N		
		AC15N		