

## 超硬涂层长刃中心钻倒角刀



倒角加工

中心孔定位

**NICECUT**

型号 | EMD2545T

产地 | 日本·Fujigen

### 产品描述

**用途**            定位加工（\*不可在钻床上使用）、倒角加工

**特点**            原刀片有3个可用角，大大降低了生产成本  
由于刀片形状和新涂层的改进，其可加工性比任何其他刀片都高，碎屑（切屑）排除也得到了显著改善  
具有新涂层的超微粒子晶体碳化物使刀片寿命更长

## 规格参数

型号	刃数	尺寸 ( mm )									$\alpha^\circ$	适配刀片	加工能力 ( mm )	Z值补偿 ( mm )
		$\phi D$	$\phi D_s$	$\phi d$	L	ls	ln	S	刃长X	刃长Z				
EMD254 5T	1	37.1	1.2	25	150	110	40	18	17.6	17.6	90°	TXMT27 0506 ZA10N或 AC16N	$\phi 1.6$ - $\phi 36.0$	+0.5
EMD324 5T	1	37.1	1.2	32	150	110	40	18	17.6	17.6	90°		$\phi 1.6$ - $\phi 36.0$	+0.5
EMD324 5TL	1	37.1	1.2	32	210	170	40	18	17.6	17.6	90°		$\phi 1.6$ - $\phi 36.0$	+0.5
EMD323 0T	1	45.0	0.9	32	150	110	40	12.6	21.3	21.3	120°		$\phi 1.2$ - $\phi 43.5$	+0.25

## 规格参数

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
普通钢	0.02-0.08	90-180	1500	YES	TXMT270506 AC16N
合金钢	0.02-0.08	90-180	1500	YES	
淬火钢HRC~45	0.02-0.08	90-180	1500	YES	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	
不锈钢	0.01-0.05	90-180	1500	YES	TXMT270506
铸铁	0.02-0.08	90-180	1500	NO	AC16N
树脂	0.02-0.08	150-300	3000	YES	TXMT270506
铝合金	0.02-0.08	150-300	3000	YES	ZA10N
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

## 规格参数

材质	进刀量 ( fz )	切削速度 ( m/min )	旋转数 ( r.p.m. )	切削液	推荐刀片
普通钢	0.03-0.15	90-180	1500	YES	TXMT270506 AC16N
合金钢	0.03-0.15	90-180	1500	YES	
淬火钢HRC~45	0.03-0.15	90-180	1500	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.03-0.15	90-180	1500	YES	TXMT270506
铸铁	0.03-0.15	90-180	1500	NO	AC16N
树脂	0.03-0.15	200-320	3000	YES	TXMT270506
铝合金	0.03-0.15	200-320	3000	YES	ZA10N
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

## 规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	TXMT270506	ZA10N	3	12pcs/盒
		AC16N		