



小中大号eco中心钻倒角刀

倒角加工 中心孔定位

NICECUT

型号 | EMS1045T

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 定位加工（*不可在钻床上使用）、倒角加工

特点 原刀片有3个可用角，大大降低了生产成本
由于刀片形状和新涂层的改进，其可加工性比任何其他刀片都高，碎屑（切屑）排除也得到了显著改善
具有新涂层的超微粒子晶体碳化物使刀片寿命更长

规格参数

品名	型号	刃数	尺寸 (mm)									α°	适配刀片	加工能力 (mm)	Z值补偿 (mm)
			ϕD	ϕD_s	ϕd	L	ls	ln	S	刃长X	刃长Z				
Chibico	EMS104 5T	1	10.3	0.88	10	95	80	15	4.7	4.3	4.3	90°	TXMT08 0206	$\phi 1.2-\phi 9.7$	+0.44
	EMS104 5TL	1	10.3	0.88	10	155	140	15	4.7	4.3	4.3	90°		$\phi 1.2-\phi 9.7$	+0.44
	EMS103 0T	1	12.3	0.71	10	95	80	15	3.3	5.3	3.0	120°		$\phi 1.0-\phi 11.7$	+0.20
	EMS103 0TL	1	12.3	0.71	10	155	140	15	3.3	5.3	3.0	120°		$\phi 1.0-\phi 11.7$	+0.20
Momico	EMM124 5T	1	14.2	0.88	12	100	80	20	6.7	6.3	6.3	90°	TXMT11 0306	$\phi 1.2-\phi 13.6$	+0.44
	EMM124 5TL	1	14.2	0.88	12	160	140	20	6.7	6.3	6.3	90°		$\phi 1.2-\phi 13.6$	+0.44
	EMM164 5T	1	14.2	0.88	16	100	80	20	6.7	6.3	6.3	90°		$\phi 1.2-\phi 13.6$	+0.44
	EMM164 5TL	1	14.2	0.88	16	160	140	20	6.7	6.3	6.3	90°		$\phi 1.2-\phi 13.6$	+0.44
	EMM123 0T	1	17.1	0.71	12	100	80	20	4.7	7.7	4.4	120°		$\phi 1.0-\phi 16.5$	+0.20
	EMM123 0TL	1	17.1	0.71	12	160	140	20	4.7	7.7	4.4	120°		$\phi 1.0-\phi 16.5$	+0.20
Ecomen	EML204 5T	1	22.0	0.88	20	110	80	30	10.5	10.1	10.1	90°	TXMT16 T306	$\phi 1.2-\phi 21.6$	+0.44
	EML204 5TL	1	22.0	0.88	20	170	140	30	10.5	10.1	10.1	90°		$\phi 1.2-\phi 21.6$	+0.44
	EML254 5TL	1	22.0	0.88	25	170	140	30	10.5	10.1	10.1	90°		$\phi 1.2-\phi 21.6$	+0.44
	EML204 5TH	1	22.0	0.88	20	110	80	30	10.5	10.1	10.1	90°		$\phi 1.2-\phi 21.6$	+0.44
	EML203 0T	1	26.6	0.71	20	110	80	30	7.5	12.4	7.1	120°		$\phi 1.0-\phi 26.0$	+0.20
	EML203 0TL	1	26.6	0.71	20	170	140	30	7.5	12.4	7.1	120°		$\phi 1.0-\phi 26.0$	+0.20

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.02-0.08	90-180	2000	YES	TXMT000006 AC15N
合金钢	0.02-0.08	90-180	2000	YES	
淬火钢HRC~45	0.02-0.08	90-180	2000	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.01-0.05	90-180	2000	YES	TXMT000006
铸铁	0.02-0.08	90-180	2000	NO	AC15N
树脂	0.02-0.08	150-250	5000	YES	TXMT000006
铝合金	0.02-0.08	150-250	5000	YES	ZA10N
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.03-0.15	120-200	3000	YES	TXMT000006 AC15N
合金钢	0.03-0.15	120-200	3000	YES	
淬火钢HRC~45	0.03-0.15	120-200	3000	YES	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	
不锈钢	0.03-0.15	120-200	3000	YES	TXMT000006
铸铁	0.03-0.15	120-200	3000	NO	AC15N
树脂	0.03-0.15	200-320	5000	YES	TXMT000006
铝合金	0.03-0.15	200-320	5000	YES	ZA10N
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	TXMT080206	ZA10N	3	12pcs/盒
		AC15N		
	TXMT110306	ZA10N		
		AC15N		
	TXMT16T306	ZA10N		
		AC15N		