



中小型中心钻倒角刀

倒角加工

中心孔定位

NICECUT

型号 | SC1660DS

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 定位加工（*不可在钻床上使用）、倒角加工

特点 舍弃式。只要更换刀片，无需工具补正。中心钻兼倒角刀，节省工具更换装置的工序，改善加工速度，提高生产效率
刀柄直径（ $\phi 16$ ）和刀尖直径（ $\phi 12$ ）的小口径钻，更适用于狭窄部位 60° 的加工

规格参数

型号	刃数	尺寸 (mm)										α°	加工能力 (mm)	Z值补偿
		ϕD	ϕD_s	ϕd	ϕd_n	L	ls	ln	S	刃长X	刃长Z			
SC1660 DS	1	11.9	0.97	16	15	110	85	25	9.4	5.3	9.2	60°	$\phi 1.2$ - $\phi 11.5$	+0.82
SC1660 DSL	1	11.9	0.97	16	15	200	175	25	9.4	5.3	9.2	60°	$\phi 1.2$ - $\phi 11.5$	+0.82

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.03-0.05	70-120	3000	YES	DCXT11X304E AC16N
合金钢	0.03-0.05	70-120	3000	YES	
淬火钢HRC~45	0.03-0.05	70-120	3000	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.03-0.05	70-120	3000	YES	DCXT11X304E AC16N
铸铁	0.03-0.05	70-120	3000	NO	DCXT11X304F ZC16N
树脂	0.03-0.08	100-150	3500	YES	
铝合金	0.03-0.08	100-150	3500	YES	
钛合金镍合金	-	-	--	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.1-0.15	70-120	3000	YES	DCXT11X304E AC16N
合金钢	0.1-0.15	70-120	3000	YES	
淬火钢HRC~45	0.1-0.15	70-120	3000	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.15	70-120	3000	YES	DCXT11X304E
铸铁	0.1-0.15	70-120	3000	NO	AC16N
树脂	0.1-0.2	100-150	3500	YES	DCXT11X304F
铝合金	0.1-0.2	100-150	3500	YES	ZC16N
钛合金镍合金	-	-	--	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	DCXT11X304E	AC16N	2	12pcs/盒
		ZC16N		
	DCXT11X304F	AC16N		