电话：0755-82267222
地址：深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室
网址：http://www.supertooling.com

中小型中心钻倒角刀

中小型中心钻倒角刀

倒角加工　中心孔定位

型号 | SC1660DS

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途	定位加工（※不可在钻床上使用）、倒角加工
特点	舍弃式。只要更换刀片，无需工具补正。中心钻兼倒角刀，节省工具更换装置的工序，改善加工速度，提高生产效率 刀柄直径（φ16）和刀尖直径（φ12）的小口径钻，更适用于狭窄部位60°的加工

规格参数

型号	刃数	尺寸（mm）										α°	加工能力（mm）	Z值补偿
		φD	φDs	φd	φdn	L	ls	ln	S	刃长X	刃长Z			
SC1660DS	1	11.9	0.97	16	15	110	85	25	9.4	5.3	9.2	60°	φ1.2-φ11.5	+0.82
SC1660DSL	1	11.9	0.97	16	15	200	175	25	9.4	5.3	9.2	60°	φ1.2-φ11.5	+0.82

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
普通钢	0.03-0.05	70-120	3000	YES	DCXT11X304E AC16N
合金钢	0.03-0.05	70-120	3000	YES	
淬火钢HRC~45	0.03-0.05	70-120	3000	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.03-0.05	70-120	3000	YES	DCXT11X304E AC16N
铸铁	0.03-0.05	70-120	3000	NO	DCXT11X304F ZC16N
树脂	0.03-0.08	100-150	3500	YES	
铝合金	0.03-0.08	100-150	3500	YES	
钛合金镍合金	-	-	--	-	-

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
普通钢	0.1-0.15	70-120	3000	YES	DCXT11X304E AC16N
合金钢	0.1-0.15	70-120	3000	YES	
淬火钢HRC~45	0.1-0.15	70-120	3000	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.15	70-120	3000	YES	DCXT11X304E AC16N
铸铁	0.1-0.15	70-120	3000	NO	
树脂	0.1-0.2	100-150	3500	YES	DCXT11X304F ZC16N
铝合金	0.1-0.2	100-150	3500	YES	
钛合金镍合金	-	-	--	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	DCXT11X304E	AC16N	2	12pcs/盒
	DCXT11X304F	ZC16N		
		AC16N		