电话：0755-82267222
地址：深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室
网址：http://www.supertooling.com

中小型中心钻倒角刀

中小型中心钻倒角刀

倒角加工　中心孔定位

型号 | SC2045T

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途	定位加工（※不可在钻床上使用）、倒角加工
特点	可以倒角，节省了ATC工具的数量，提高了生产效率 利用专用刀片独特的形状，消除振动与破损的危险

规格参数

型号	刃数	尺寸（mm）										α°	加工能力（mm）	Z值补偿
		φD	φDs	φd	φdn	L	ls	ln	S	刃长X	刃长Z			
SC1045C	1	22.4	1.99	20	22	130	100	30	10.5	9.7	9.7	90°	φ3.8-φ22.0	+0.8
SC1245C	1	22.4	1.99	20	22	200	170	30	10.5	9.7	9.7	90°	φ3.8-φ22.0	+0.8
SC1645C	1	22.4	1.99	25	22	200	150	50	10.5	9.7	9.7	90°	φ3.8-φ22.0	+0.8
SC1645CL	1	26.6	2.00	25	25	130	95	35	7.4	11.7	6.7	120°	φ3.8-φ25.5	+0.6
SC1630C	1	26.6	2.00	32	25	200	150	50	7.4	11.7	6.7	120°	φ3.8-φ25.5	+0.6

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
普通钢	0.03-0.08	70-140	1500	YES	T32GUXT AC16N
合金钢	0.03-0.08	70-140	1500	YES	
淬火钢HRC~45	0.03-0.08	70-140	1500	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.03-0.08	70-140	1500	YES	T32GUXT AC16N
铸铁	0.03-0.08	70-140	3000	NO	T32GUXT NK1010
树脂	0.03-0.1	100-200	3000	YES	
铝合金	0.03-0.1	100-200	3000	YES	
钛合金镍合金	-	-	--	-	-

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
普通钢	0.1-0.2	70-140	1500	YES	T32GUXT NK2001
合金钢	0.1-0.2	70-140	1500	YES	
淬火钢HRC~45	0.1-0.2	70-140	1500	YES	T32GUXT AC16N
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.2	70-140	1500	YES	T32GUXT AC16N
铸铁	0.1-0.2	70-140	2000	NO	T32GUXT NK2001
树脂	0.1-0.2	100-200	3000	YES	T32GUXT NK1010
铝合金	0.1-0.2	100-200	3000	YES	
钛合金镍合金	-	-	--	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	C32GUX	NK2001	2	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK5050		
		NK6060		
		NK8080		
		HSS		
		HSS TiN		
	T32GUXF	AC16N		
	T32GUXT	AC16N		