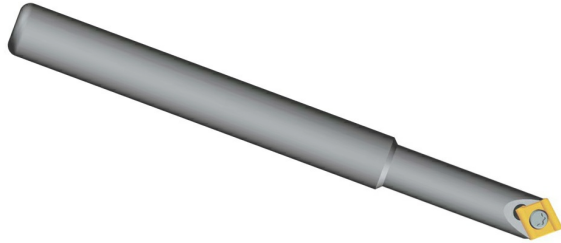


小型中心钻倒角刀



倒角加工

中心孔定位

NICECUT

型号 | SCM1045C

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 定位加工（*不可在钻床上使用）、倒角加工

特点 中心钻兼倒角刀，节省了工具更换装置的工序，提高生产效率
利用专用刀片独特的形状，消除振动与破损的危险

规格参数

型号	刃数	尺寸 (mm)										α°	加工能力 (mm)	Z值补偿
		ϕD	ϕD_s	ϕd	ϕd_n	L	ls	ln	S	刃长X	刃长Z			
SCM104 5C	1	9.0	0.58	10	8	105	72	33	4.38	4.2	4.2	90°	$\phi 0.6$ - $\phi 8.6$	+0.2
SCM104 5CL	1	9.0	0.58	10	8	165	132	33	4.38	4.2	4.2	90°	$\phi 0.6$ - $\phi 8.6$	+0.2

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.05-0.08	50-100	2000	YES	C22GUXT AC16N
合金钢	0.05-0.08	50-100	2000	YES	
淬火钢HRC~45	0.05-0.08	50-100	2000	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.05-0.08	50-100	2000	YES	C22GUXT AC16N
铸铁	0.05-0.08	50-100	3000	NO	C22GUXT NK1010
树脂	0.05-0.1	50-100	3500	YES	
铝合金	0.05-0.1	50-100	3500	YES	
钛合金镍合金	-	-	--	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.1-0.15	50-100	2000	YES	C22GUXT AC16N
合金钢	0.1-0.15	50-100	2000	YES	
淬火钢HRC~45	0.1-0.15	50-100	2000	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.1-0.15	50-100	2000	YES	C22GUXT AC16N
铸铁	0.1-0.15	50-100	3000	NO	C22GUXT NK1010
树脂	0.1-0.15	50-100	4000	YES	
铝合金	0.1-0.15	50-100	4000	YES	
钛合金镍合金	-	-	--	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	C22GUX	NK1010	2	12pcs/盒
		NK2020		
		NK3030		
		NK5050		
		NK6060		
		NK8080		
	C22GUXF	AC16N		
	C22GUXT			