

抛光页轮

抛光

耗材



型号 | Flap Wheels

产地 | 日本·Nakanishi

产品描述

用途

尼龙织物纤维抛光页轮，非常适合轻度抛光

由无纺布制成的柔软砂光机，其高品质、坚固的纤维可防止过载，是抛光的理想选择

电镀金刚石砂布制成的金刚石页轮，非常适合抛光陶瓷、玻璃、玻璃钢、超硬合金等

用于精加工的螺旋状研磨橡胶盘。螺旋形状结构，有助于高效加工。这些橡胶盘可与轴芯（Mandrels）一起使用，请选择尺寸匹配的轴芯

用于高速旋转的专用橡胶研磨头。特别适合电动打磨机NSP-601、ES50C-HR、ES50T-HR（具体请搜索本网站）进行研磨和抛光，因为在60000min-1的高速旋转下具有较长的耐久性

特点

尼龙织物抛光工具。高质量纤维具有很高的抗负载能力，并且非常灵活，可用于抛光不规则形状

页轮由许多紧密、均匀包装的砂布制成，粘在钢芯轴上。它们对于不规则形状和平面的精加工非常有效

无缝磨料筒易于推到橡胶支架上，并可快速更换。它们是抛光开阔区域的理想选择

无缝的封盖研磨料很容易被安装到支架上，并可以快速更换。两侧两端均可用于抛光

规格参数

下面图表指引如何快速选购到您所需产品，请仔细阅读。如您需要了解更多产品规格信息请下载PDF文件目录 ([Tools6](#))

图标	具体内容 (指引)
	<p>这个图标表示的是研磨棒的柄径。Nakanishi公司生产具有多种柄径的研磨耗材</p> <p>Nakanishi微型研磨机采用精密的夹头系统，为确保最大精度，请使用夹头对应柄径的研磨棒</p>
	<p>标准包装 (各产品每包具体数量不等，以型录文件为准)</p> <p>一包是最低售卖单位。此数字显示标准包装 (袋、盒等) 中的件数。请订购所需数量的包装数量</p>
	<p>允许最高转速</p> <p>不要超过允许的最大旋转速度。为了您的安全，请使用低于所示允许速度的马达手柄工具。请低速启动，逐渐增加，以确保安全。上述内容对于使用新工具和机器尤为重要</p> <p>最大允许速度的前提是研磨棒伸出量小于13mm。如果伸出量超过13mm，则需降低速度</p> <p>每次使用前检查工具和机械部件是否存在机械性的缺陷</p>
	<p>每页订货号的起始位/结束位</p> <p>如果您知道五位订货号，可以方便的从每页的起始位/结束位快速找到对应的研磨工具的具体信息</p>
	<p>研磨棒的总长度 (单位mm)</p> <p>数值为整个研磨棒的总长度，单位mm</p>
	<p>粒度 (目数)</p> <p>标明的是研磨工具对应的粒度</p>

33073

订货号
五位数的代码，每个货号唯一对应，请找到货号后可获知产品详细参数