

## 橡胶研磨头



橡胶头

研磨

耗材



型号 | Rubberized Abrasives

产地 | 日本·Nakanishi

## 产品描述

### 用途

φ1.6mm柄径的短柄型砂轮可承受高速旋转，非常适合用于研磨非常小的零件

φ2.34mm直径系列，是完美的精加工和去毛刺的选择

φ3.0mm柄径系列砂轮，与标准的磨石相比，因为它具有更大的柔韧性，所以可产生更加光滑，更好的表面光洁度

用于精加工的螺旋状研磨橡胶盘。螺旋形状结构，有助于高效加工。这些橡胶盘可与轴芯（Mandrels）一起使用，请选择尺寸匹配的轴芯

用于高速旋转的专用橡胶研磨头。特别适合电动打磨机NSP-601、ES50C-HR、ES50T-HR（具体请搜索本网站）进行研磨和抛光，因为在60000min<sup>-1</sup>的高速旋转下具有较长的耐久性

φ6.0mm柄径系列砂轮，是易于使用的橡胶研磨头，具有低噪音水平，并且由于增加了柔韧性，可产生非常精细的表面光洁度

### 特点

适用性广，易于打磨，具有一定的柔韧性，可以获得较好的表面光洁度

## 规格参数

下面图表指引如何快速选购到您所需产品，请仔细阅读。如您需要了解更多产品规格信息请下载PDF文件目录 ([Tools5](#))

图标	具体内容 (指引)						
	<p>这个图标表示的是研磨棒的柄径。Nakanishi公司生产具有多种柄径的研磨耗材 Nakanishi微型研磨机采用精密的夹头系统，为确保最大精度，请使用夹头对应柄径的研磨棒</p>						
	<p>标准包装 (各产品每包具体数量不等，以型录文件为准) 一包是最低售卖单位。此数字显示标准包装 (袋、盒等) 中的件数。请订购所需数量的包装数量</p>						
	<p>允许最高转速 不要超过允许的最大旋转速度。为了您的安全，请使用低于所示允许速度的马达手柄工具。请低速启动，逐渐增加，以确保安全。上述内容对于使用新工具和机器尤为重要 最大允许速度的前提是研磨棒伸出量小于13mm。如果伸出量超过13mm，则需降低速度 每次使用前检查工具和机械部件是否存在机械性的缺陷</p>						
<table border="1" data-bbox="124 1294 751 1406"> <tr> <td>Abrasive Power</td> <td>Grinding Power</td> <td>Rubber Hardness</td> </tr> <tr> <td>★★★★☆☆</td> <td>★★★★☆☆</td> <td>Medium</td> </tr> </table>	Abrasive Power	Grinding Power	Rubber Hardness	★★★★☆☆	★★★★☆☆	Medium	<p>Abrasive Power : 粗糙度 (星星越多越粗糙) Grinding Power : 磨削量 (星星越多磨削量越大) Rubber Hardness : 橡胶硬度 (Medium中等硬度)</p>
Abrasive Power	Grinding Power	Rubber Hardness					
★★★★☆☆	★★★★☆☆	Medium					
<p>CAT. No. <b>33091~</b> CAT. No. <b>~36070</b></p>	<p>每页订货号的起始位/结束位 如果您知道五位订货号，可以方便的从每页的起始位/结束位快速找到对应的研磨工具的具体信息</p>						
	<p>研磨棒的总长度 (单位mm) 数值为整个研磨棒的总长度，单位mm</p>						
<p>□</p>	<p>订货号 五位数的代码，每个货号唯一对应，请找到货号后可获知产品详细参数</p>						

