

## 深孔加工专用直角头打磨手柄



最小轴径

深孔加工

直角小头



型号 | MFC-300M

产地 | 日本·Nakanishi

### 产品描述

**用途** 最小孔径 $\phi$ 13mm的深孔类工件修边、研磨、去毛刺、精加工等作业

**特点** 适用于狭缝管内部的倒角和脱毛刺  
世界上最小的直角型打磨手柄  
各种轴径 $\phi$ 1.6mm的专用研磨工具也适用

## 规格参数

形式	产品型号	编号	标准配置 (参数)
打磨手柄	MFC-300M	1013	参数：转速：最大15000 min <sup>-1</sup> 最小加工孔径：φ13mm；夹具宽度： 7.2mm；减速比10:11 重量：47 g 标准配备夹头：φ1.6mm (K-253) 附件：卡盘扳手 (K-232)：1枚 销式扳手 (K-233)：1枚