

深孔加工专用直角头打磨手柄

深孔加工专用直角头打磨手柄

最小轴径

深孔加工

直角小头



型号 | MFC-300S

产地 | 日本·Nakanishi

产品描述

用途 最小孔径φ20mm的深孔类工件修边、研磨、去毛刺、精加工等作业

特点 适用于狭缝管内部的倒角和脱毛刺
 世界上最小的直角型打磨手柄
 各种轴径φ1.6mm的专用研磨工具也适用

规格参数

形式	产品型号	编号	标准配置（参数）
打磨手柄	MFC-300S	1012	参数：转速：最大15000 min ⁻¹ 最小加工孔径：φ20mm；夹具宽度：11.9mm；减速比10:11 重量：50 g 标准配备夹头：φ1.6mm（K-252） 附件：卡盘扳手（K-232）：1枚 销式扳手（K-233）：1枚