

## 超高速高精度气浮主轴



高转速

高精度

气动主轴



型号 | Xpeed1600

产地 | 日本·Nakanishi

### 产品描述

**用途** 应用于CNC车床/专用机器，用于高精度小直径钻孔、内部陶瓷的磨削，需要超高速的各类精加工

**特点** 超高速，高精度，气动马达主轴，适合小直径钻孔加工  
气动马达驱动，允许长时间允许不会产生热量  
非接触式旋转可延长主轴的寿命，主轴跳动精度在 $1\mu\text{m}$ 以内  
采用气浮轴承

## 规格参数

型号	编号	外径	最大功率	转速	主轴精度	空气消耗量	重量
Xpeed1600	1855	Φ40mm	56W	160000 min <sup>-1</sup>	1μm以内	40NL/min	520 g
功能描述	1、主体安装方法：法兰安装（M3螺栓，8个定点位，45°角） 2、轴承类型：气浮轴承 3、适当空气压力：0.6MPa 4、空气轴承耗气量：40NL/min 5、空气涡轮适当空气压力：0.15~0.45MPa 5、空气涡轮耗气量：160NL/min 6、承载能力：径向15N，轴向：小于25N（气浮轴承供气压力0.6MPa） 7、可用最大直径：小于2.0mm磨石（4.0mm柄） 8、软管直径：轴承用φ4mm（2处连接位） 涡轮供气φ6mm（2处连接位） 9、其他：旋转速度标记检测						
标准配件	筒夹：φ4.0mm（CHA-4.0AA）/ 螺帽（CHN-3A） 软管：φ6mm透明软管（2m）：1条、φ6mm蓝色软管（2m）：1条、φ6mm插头：2个、φ4mm插头：2个 测试棒（φ2.0mm×φ4.0mm×34L）：1根 扳手：扭力扳手（10mm）：1把、内六角扳手（2mm）：1把 内六角螺栓（M8 M8×5L）：1个、垫片（M3用）：1片						
选项	筒夹（CHA系列）：φ3.0~φ4.0mm						