

电磁架



型号 | KE

产地 | 日本·Kanetec

产品描述

用途 适合节省人力的工件搬运，用于自动化生产线
连续冲床自动的材料进给、防止剪切起皱材料的弯曲等
从各种自动化机器到工业用机器人的搬运，均可广泛应用

特点 由于是电磁的，可以通过整流控制器的设定，配合生产线的速度
使用抗弯曲和振动耐久性的特殊电缆。（用于除 KE-1B 和 1.5B 以外的所有型号）
可以连续使用
具有电镀表面

规格参数

| 型号 | 尺寸 (mm) | 最大吸着力 | 取付穴 | 外观尺寸 (mm) | | | | | 电压 | 电流 (A) | 使用率 | 适用整流器 |
|---------|--------------|------------------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|-----|-------|----------|--------------|--|
| | | | M ₁ | M ₂ | P ₁ | C | P ₂ | | | | | |
| KE-1B | φ10x30 | 8N (0.8kgf) | M4X0.7深度6 | - | - | - | - | - | DC6V | 0.18 | 连续 100%ED | KR-T101A-6/24 RH-M303A-6/24 -C1 -C2 |
| KE-1.5B | φ15x40 | 18N (1.8kgf) | M4X0.7深度6 | - | - | - | - | - | DC24V | 0.08 | | KR-T101A-6/24 |
| KE-2B | φ20x40 | 28N (2.8kgf) | M4X0.7深度6 | - | - | φ3.7 | 7 | 7 | DC24V | 0.07 | | RH-M303A-6/24 |
| KE-3B | φ30x40 | 180N (18kgf) | M6X1.0深度12 | φ4深度2 | 10 | φ3.7 | 8 | 8 | DC24V | 0.19 | | -C1 -C2 |
| KE-4B | φ40x40 | 400N (40kgf) | M6X1.0深度12 | φ4深度3 | 15 | φ3.7 | 8.5 | 8.5 | DC24V | 0.24 | | RH-M105B-24 |
| KE-5B | φ50x50 | 590N (60kgf) | M8X1.25深度15 | φ5深度4 | 18 | 18 | φ6.2 | 10 | DC90V | 0.12 | | KR-N101A RH-M102C RH-M105B RH-M205B RH-M210B |
| KE-6B | φ60x60 | 1080N (110kgf) | M8X1.25深度15 | φ5深度4 | 20 | 20 | φ6.2 | 12 | DC90V | 0.19 | | |
| KE-7B | φ70x60 | 1470N (150kgf) | M10X1.5深度15 | φ6深度6 | 20 | 20 | φ6.2 | 15 | DC90V | 0.20 | | |
| KE-8B | φ80x60 | 1960N (200kgf) | M10X1.5深度15 | φ6深度6 | 20 | 20 | φ6.2 | 15 | DC90V | 0.26 | | |
| KE-9B | φ90x60 | 3230N (330kgf) | M10X1.5深度15 | φ6深度6 | 20 | 20 | φ6.2 | 15 | DC90V | 0.35 | | |